

AQUA SERIES

LAVADORAS VERTICALES
PARA VIDRIO PLANO



LAVADO Y SECADO INTEGRADOS EN UNA SOLA SOLUCIÓN



La **serie Aqua** es la gama de lavadoras Intermac que pueden integrarse totalmente con centros de mecanizado vertical, permitiendo el lavado y secado de vidrio mecanizado con los más altos estándares. Aqua garantiza una limpieza extrema de todas las impurezas que se acumulan durante el mecanizado de las placas y una perfecta preparación de las placas para el siguiente mecanizado o para la salida del ciclo de mecanizado.



SERIE AQUA

- ✓ PERFECTAMENTE INTEGRABLE EN LA LÍNEA CON LOS CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL
- ✓ TECNOLOGÍA ESPECIAL PARA LA GESTIÓN AUTOMÁTICA DE TODOS LOS TIPOS DE VIDRIO DEL MERCADO
- ✓ FIABILIDAD DURADERA GRACIAS A LA ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE
- ✓ IDEAL PARA CICLOS INFINITOS DE MECANIZADO
- ✓ MÁXIMA FACILIDAD DE USO.

IDEAL PARA CICLOS INFINITOS DE MECANIZADO

Aqua es totalmente configurable en función de las necesidades de producción gracias a los transportadores de entrada y salida modulables en longitud, para instalaciones autónomas y en línea. Máxima flexibilidad en los anchos de carga y descarga del vidrio, gracias a los 3 tipos de dimensiones (1,0/1,5/2,0 m) que se pueden combinar entre sí. También se puede configurar el sentido de mecanizado de derecha a izquierda y de izquierda a derecha.



El cuerpo central de lavado y secado fabricado íntegramente en acero inoxidable garantiza seguridad y resistencia a largo plazo.

El paso del vidrio en la lavadora es fundamental en el ciclo de mecanizado del vidrio para eliminar todas las impurezas resultantes de los procesos anteriores y preparar el vidrio para los procesos siguientes: templado, serigrafía, laminación, impresión digital, doble acristalamiento donde es necesario que el vidrio llegue a la máquina perfectamente limpio. La gama Intermac Aqua permite el lavado y secado de vidrio mecanizado con los más altos estándares.

Aqua gestiona espesores de vidrio hasta de 32 mm, gracias a un sistema de ajuste automático, y puede interconectarse con otras máquinas en línea, gestionando automáticamente la velocidad de mecanizado y la apertura de la máquina en función del espesor del vidrio.



AQUA GARANTIZA UN USO INFINITO ADAPTÁNDOSE PERFECTAMENTE A LA VELOCIDAD DE LA LÍNEA DE MECANIZADO

Componentes de alta calidad

Los rodillos de arrastre para el avance del vidrio son enteros y de una sola pieza de caucho vulcanizado y rectificado, anti-mancha y antiestático: no absorben aceites, no generan suciedad ni se cargan con corriente electrostática.

La transmisión de los rodillos de arrastre se produce por medio de engranajes cónicos de plástico sin ningún tipo de lubricación.



Sensores de entrada

Posibilidad de equipar la máquina con sensores de entrada para medir automáticamente el espesor del vidrio.

ATENCIÓN AL DETALLE

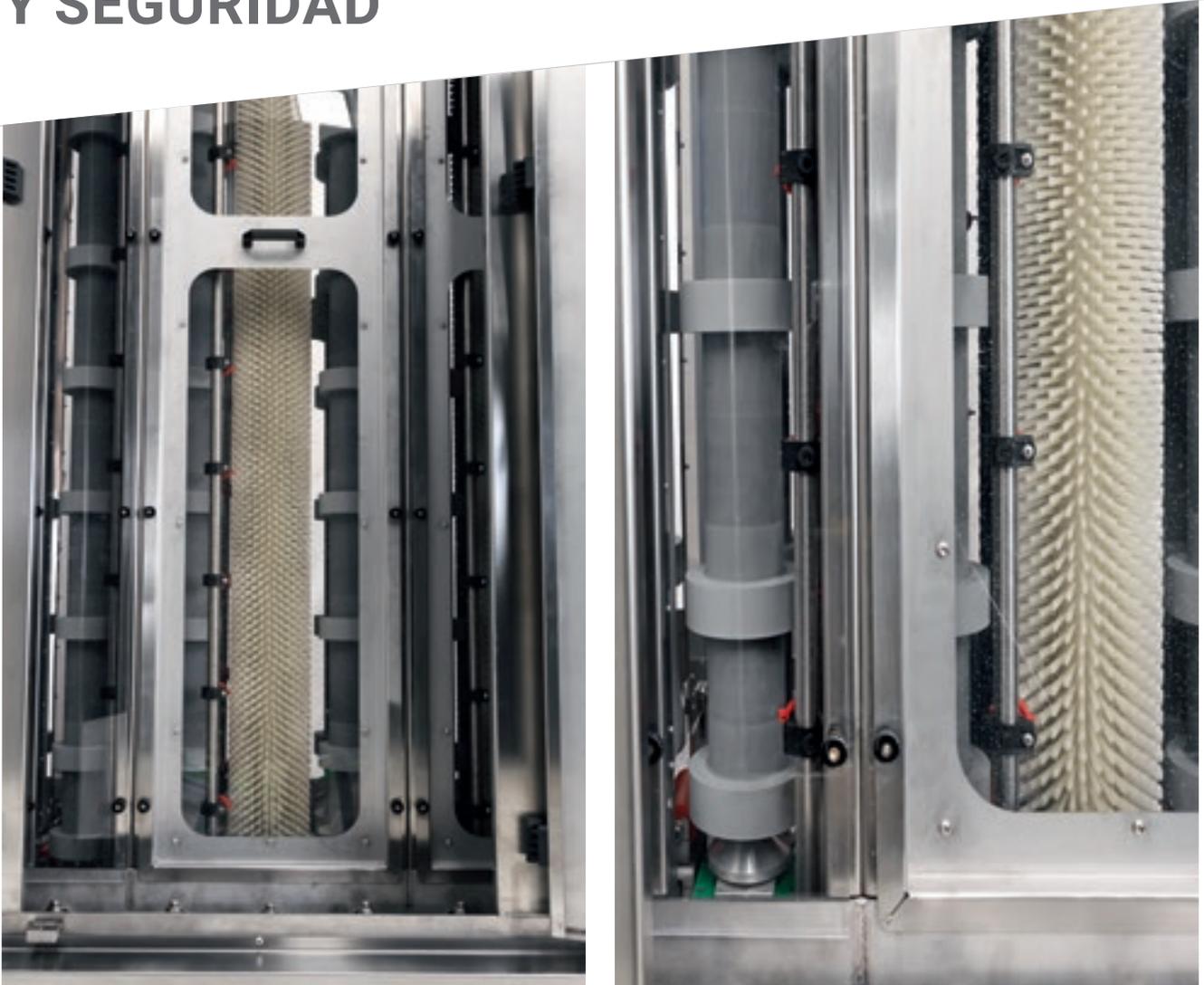


PRELAVADO DEL VIDRIO

Toda la gama Aqua dispone de un sistema de prelavado del vidrio, un paso fundamental sobre todo si la lavadora se combina en línea con otras máquinas.

El prelavado se realiza por aspersión de agua caliente sin usar cepillos: esto permite eliminar aproximadamente el 80% de los residuos acumulados, sin dañar el vidrio.

FIABILIDAD Y SEGURIDAD



El chorro de agua durante el lavado y el enjuague se realiza por medio de barras con boquillas especiales que garantizan una perfecta cobertura del vidrio.

LAVADO

El lavado se realiza con dos o tres pares de cepillos. La máquina puede equiparse con cepillos frontales suaves, especialmente idóneos para el lavado de vidrios delicados (de baja emisividad).

Cada sección de lavado tiene su propio depósito con bombas independientes.

ACLARADO

En caso de mecanizado posterior, es aconsejable equipar la máquina con un sistema de purificación para desmineralizar el agua, con el fin de obtener un mejor secado del vidrio sin gotas ni halos.

COMPONENTES DE ALTA CALIDAD



SECADO

El secado de la placa se realiza por medio de dos sopladores.

- ▣ Las palas de aire (sopladores) de acero inoxidable garantizan una resistencia total a largo plazo
- ▣ Posibilidad de equipar la máquina con barras antiestáticas para eliminar la corriente generada durante el secado.
- ▣ Potencia de ventilador gestionable por inversor en función de la velocidad de mecanizado.



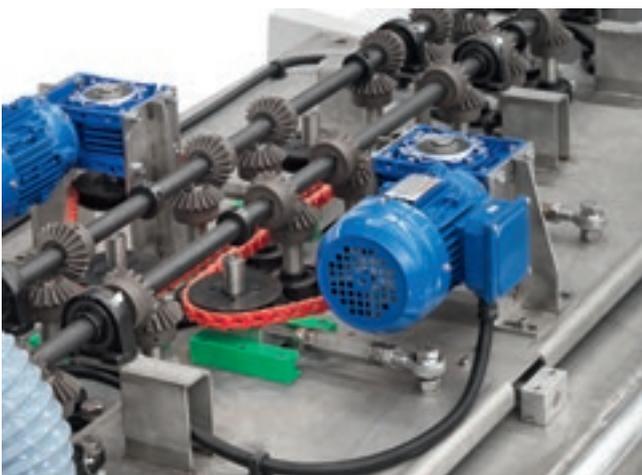
Fácil acceso e inspección.

La presencia de lámparas a la salida garantiza una perfecta inspección y control de calidad del vidrio al final del proceso.

ACCESO Y MANTENIMIENTO FÁCILES



Un sistema de transmisión de rodillos y cepillos situado en la parte superior de la máquina para ofrecer una mejor protección contra el agua y para una fácil inspección y mantenimiento.



Correa de transmisión de alta resistencia al desgaste y fácil mantenimiento. Modular, no necesita sustitución.



Depósitos montados sobre ruedas para facilitar su desplazamiento durante la fase de limpieza. El agua contenida en los depósitos pasa por dos etapas de filtración diferentes antes de recircular en la máquina.

En el depósito del primer par de cepillos hay un elemento calefactor con termostato para calentar el agua.

La posibilidad de calentar el agua también en los otros depósitos facilita la eliminación de residuos y el secado de las placas. (opc)

FACILIDAD DE USO



"PANEL DE CONTROL CON PANTALLA TÁCTIL DE 7"

- ▣ Posibilidad de control de la temperatura de mecanizado desde el panel de control
- ▣ Kit de ahorro de energía: ahorro de energía mediante el apagado de los motores de las partes principales de mecanizado cuando la máquina está en modo de espera.
- ▣ Regulación de la velocidad de mecanizado de 2 a 7 m/min.
- ▣ Ajuste milimétrico del espesor mecanizable.

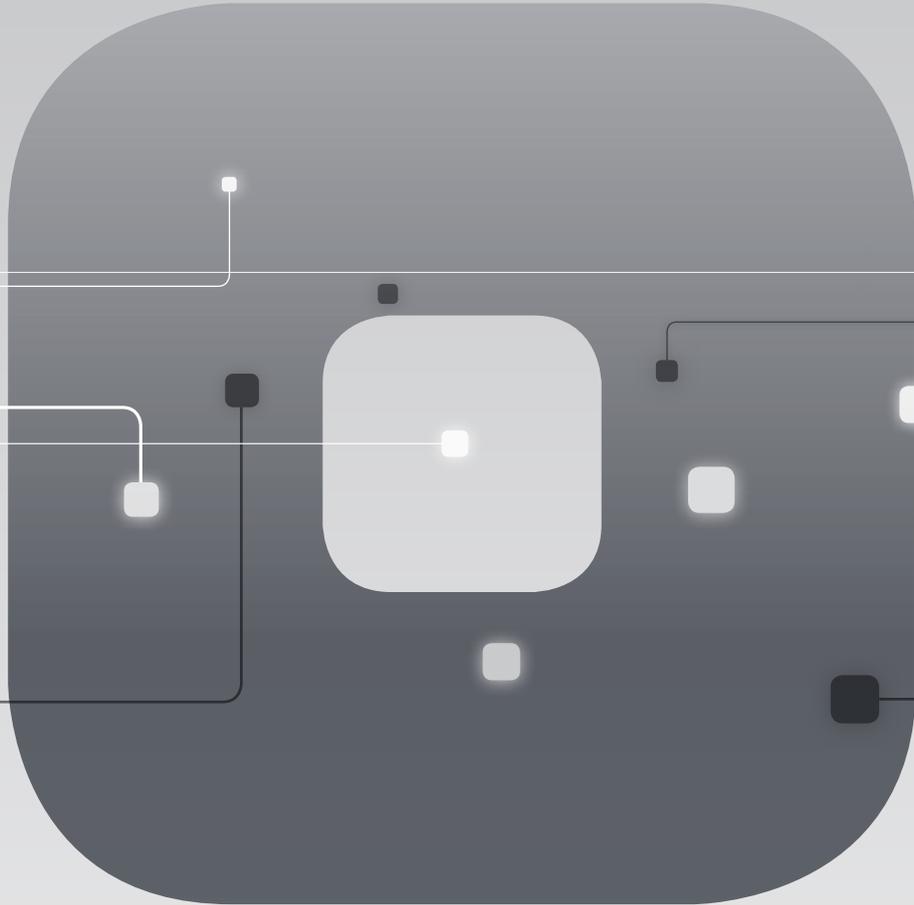
PUEDE INTEGRARSE PERFECTAMENTE EN LÍNEA CON LOS CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES INTERMAC VERTMAX.



Altura de la mesa de mecanizado según el tamaño del centro de mecanizado vertical Vertmax (750/550 mm).

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



La plataforma iot de Biesse que ofrece a sus clientes una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.

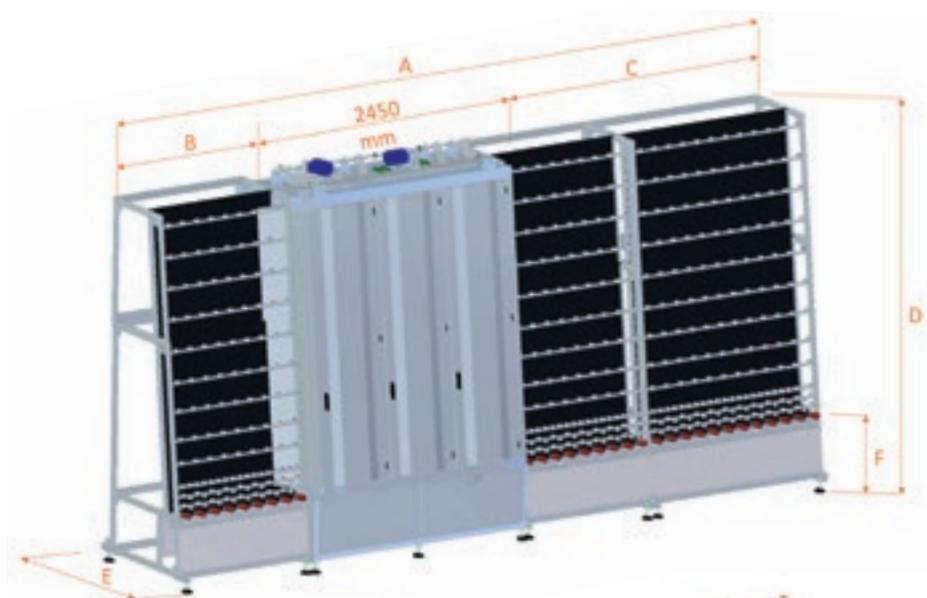
SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

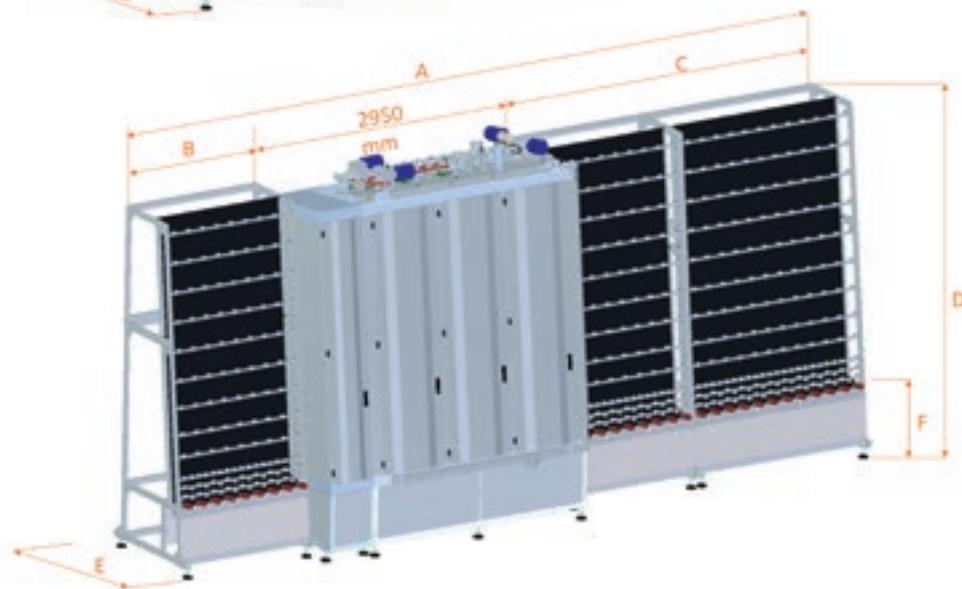
ANÁLISIS

DATOS TÉCNICOS

- Series AQUA
4 cepillos
2 sopladores



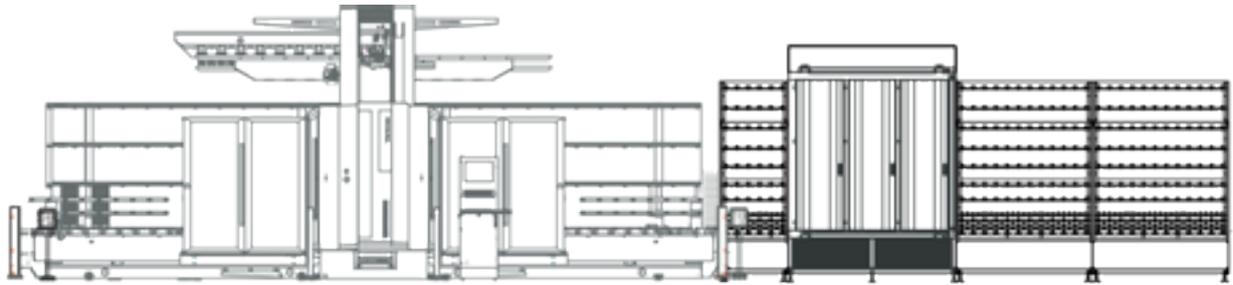
- Series AQUA
6 cepillos
2 sopladores



DIMENSIONES

SERIE AQUA		A = B + C + Módulo central		D	E	F
		B*	C*			
1.6	mm	1000	2500	2700	3000	640
2.2	mm	1000	3500	3450	3000	750
2.6	mm	1000	5000	3850	3000	750
2.8	mm	1000	5000	4000	3000	750
3.3	mm	1000	6000	4500	3000	750

* Configuración variable a petición del cliente



Lavadora vertical en línea
con el centro de mecanizado vertical Vertmax.

AQUA		1.6 V-4.2	2.2 V-4.2	2.2 V-6.2	2.6 V-4.2	2.6 V-6.2	2.8 V-4.2	2.8 V-6.2	3.3 V-4.2	3.3 V-6.2
Dimensión máxima de altura	mm	1.600	2.200	2.200	2.600	2.600	2.800	2.800	3.300	3.300
Dimensión mínima	mm	400 x 200								
Espesor mecanizable	mm	de 3 a 32								
Velocidad de avance	m/min	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7	2 - 7
Altura de superficie de trabajo	mm	520/640	750	750	750	750	750	750	750	750
Cepillos		4	4	6	4	6	4	6	4	6
Sopladores		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Depósitos de agua		4	4	5	4	5	4	5	4	5
Diámetro del cepillo	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Prelavado		•	sí							

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de mecanizado del operador en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de mecanizado del operador y el nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operador) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

MADE WITH ZYTRONIC

LA HUELLA INCONFUNDIBLE DE LOS CNC MASTER

Zytronic, fabricante de tecnologías táctiles y soluciones de pantalla táctil, elige la sofisticada tecnología del centro de mecanizado Intermac para garantizar la máxima experiencia de usuario. Al escribir en la pantalla táctil de cualquier dispositivo para comprar un billete de tren, retirar dinero en un cajero automático, comprar una bebida o jugar a una máquina tragamonedas, el tiempo de reactividad es el parámetro principal que define la satisfacción del usuario en la interacción con un dispositivo electrónico. Por eso Zytronic desarrolla tecnologías táctiles patentadas e innovadoras que lo han convertido en líder desde hace más de 15 años del sector de pantallas táctiles. Atendiendo un mercado tan grande es preciso que la empresa desarrolle una gran

flexibilidad en la producción de varios tamaños de pantalla e Intermac se ha afianzado con el tiempo como la empresa perfecta para proporcionar una tecnología que garantice calidad, precisión y acabados impecables. Zytronic e Intermac mantienen una antigua colaboración basada en la confianza y estima mutua, y Zytronic ya cuenta con dos máquinas Intermac: un Master 33 y una famosa Compact Edge, que a lo largo del tiempo han demostrado su buena reputación, garantizando fiabilidad y calidad. El Director de Producción Adrian Leyland explica: "Tenemos que ofrecer a nuestros clientes productos únicos que ofrezcan un alto nivel de "experiencia de usuario" a través de una plena interacción con la tecnología táctil. El tamaño de la pantalla táctil

está aumentando constantemente y su forma es cada vez más compleja, por lo que la flexibilidad de Master 23 es esencial para mecanizar el vidrio y lograr el resultado que queremos". Todas estas razones nos han llevado a elegir Intermac una vez más. Una decisión que ha reforzado el éxito de Zytronic en el mercado y aumentado su larga experiencia en el mecanizado del vidrio. Ian Crosby, director de Ventas y Marketing, añade: "Nuestros clientes están pidiendo cada vez más pantallas táctiles sin marco, también en este caso, Master 23 nos ayuda a encontrar la solución ideal y a adelantarnos a la competencia, y no cabe duda de que hemos superado el desafío de garantizar una experiencia de usuario al máximo nivel, gracias a la tecnología Intermac".



Fundada en Italia, de origen internacional.

Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

Simplificamos el proceso de fabricación para sacar a relucir el potencial de cualquier material.



Entra en
el mundo Biesse.

biesse.com



